

Carrelli per corsie strette

La gamma BT Vector



BT Vector

la gamma completa di carrelli per corsie strette di Toyota Material Handling

BT Vector Serie R

Carrello trilaterale per corsie strette
con posto guida a terra



Carrello per corsie strette con posto guida a terra per operazioni di movimentazione pallet a media intensità. Versioni con torretta trilaterale o forche telescopiche ad alta velocità

Portate di 1.25 e 1.5 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 11.3 metri

Pagine 4-5

BT Vector Serie C

Carrello trilaterale per corsie strette
con posto guida elevabile



Carrello combinato con posto guida elevabile che offre le migliori prestazioni in applicazioni di movimentazione pallet o commissionamento ad intensità medio-alta

Portate da 1.0 a 1.35 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 15 metri

Pagine 6-7

BT Vector Serie A

Carrello trilaterale per corsie strette con
posto guida elevabile e telaio articolato



Carrelli con telaio articolato per il commissionamento in altezza e la movimentazione di pallet interi, con vantaggi di razionalizzazione degli spazi per le più avanzate attività in corsie strette. Versioni con torretta trilaterale o forche telescopiche ad alta velocità

Portate di 1.25 e 1.5 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 15.7 metri



Soluzioni automatizzate

La gamma BT Vector Serie R è disponibile con i sistemi di navigazione Toyota che utilizzano la tecnologia RFID. Tali sistemi includono:

- Posizionamento automatico, nel quale il carrello viaggia alla velocità massima ottimizzata fino al punto di stoccaggio richiesto e l'operatore semplicemente preleva o recupera il carico. La funzione di posizionamento automatico può essere integrata con il sistema di gestione del magazzino (WMS)
- La funzione di zoning è in grado di provvedere agli spostamenti all'interno della corsia identificando, per esempio, eventuali pericoli sovrastanti e controllando il carrello alla fine della corsia

Le soluzioni automatizzate Toyota sono le uniche progettate per essere integrate con la maggior parte dei sistemi esistenti di gestione del magazzino prodotti da terzi e possono venire installate anche successivamente su carrelli per corsie strette Toyota (modelli BT Vector Serie R/A).



● di serie ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Vector VRE125	BT Vector VRE125SF	BT Vector VRE150
Caratteristiche del carrello							
Scartamento forche regolabile			●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●				●	●	●
Sistema BT Optipace	●				●	●	●
Scelta della larghezza del telaio			●	●	●	●	●
Montante a grande visibilità	●				●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità			●	●	●	●	●
Sistema frenante elettronico	●	●			●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)			●	●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità			●	●	●	●	●
Freni elettronici sui bracci di supporto	●				●	●	●
Cabina chiusa			●	●	○	○	○
Posizionatore forche			●	●	○	○	○
Forche telescopiche			●	●	○	○	○
Lampeggiante	●				○	○	○
Filo guida / guida a rulli			●	●	○	○	○
Luci di lavoro	●				○	○	○
Comandi e strumenti							
Sterzo progressivo a 360°	●				●	●	●
Controllo degli accessi (codici PIN)			●	●	●	●	●
Console di comando BT regolabile			●	●	●	●	●
Decelerazione automatica	●				●	●	●
Rotazione automatica del carico			●	●	○	○	○
Telecamera monitor sulle forche			●	●	○	○	○
Allarme temperatura motore di trazione	●	●			●	●	●
E-bar			●	●	●	●	●
Allarme temperatura controller elettronico	●	●			●	●	●
Comandi elettronici fingertip			●	●	●	●	●
Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento			●	●	●	●	●
Interruttore di emergenza	●				●	●	●
Pre-selettore piani	●				○	○	○
Contaore			●	●	●	●	●
Display multifunzione	●				○	○	○
Comandi elettronici Mini-joystick			●	●	○	○	○
Controlli multifunzione			●	●	○	○	○
Supporto per terminale a bordo			●	●	○	○	○
Freno di stazionamento	●				●	●	●
Pedali di tipo automobilistico			●	●	●	●	●
Servosterzo assistito elettronico			●	●	●	●	●
Protezione cancelletto programmabile			●	●	○	○	○
Pannello di controllo sdoppiato			●	●	●	●	●
Indicatore di sterzo	●				●	●	●
Indicatore del peso	●				●	●	●
Caratteristiche per l'operatore							
Sedile regolabile	●				●	●	●
Sedile regolabile con cintura di sicurezza			●	●	○	○	○
Sterzo regolabile	●				○	○	○
Sistema di rilevamento dell'operatore			●	●	●	●	●
Prestazioni programmabili e adattabili all'operatore	●				●	●	●
Sedile riscaldato			●	●	○	○	○
Basso gradino di accesso	●				○	○	○
Vani portaoggetti			●	●	●	●	●
Leggio			●	●	○	○	○
Caratteristiche di manutenzione							
Facile accesso per la manutenzione		●			●	●	●
Ricerca guasti facilitata		●			●	●	●
Memoria storica dei guasti		●			●	●	●
Caratteristiche di gestione della batteria							
Attrezzatura per cambio batteria			●	●	●	●	●
Sistema di prevenzione della batteria scarica		●			●	●	●
Indicatore di carica della batteria		●			●	●	●
Vani batteria per uso intensivo			●	●	●	●	●
Discesa a recupero di energia			●	●	●	●	●
Estrazione laterale della batteria			●	●	●	●	●
Applicazioni speciali							
Versione cella frigo		●			○	○	○
Versione antideflagrante (ATEX)	●				○	○	○

BT Vector Serie R

Carrello trilaterale per corsie strette con posto guida a terra

Per le attività con posto guida a terra, la gamma BT Vector Serie R deriva dal modello retrattile BT Reflex, leader di mercato. È disponibile nella versione con torretta trilaterale o bilaterale con forche telescopiche (VRE125SF), che richiede una minore larghezza della corsia e consente la movimentazione laterale ad alta velocità dei pallet.

Design compatto

Il carrello ha un telaio molto compatto che si traduce in minor spazio necessario nel trasferimento di corsia, permettendo pertanto un miglior utilizzo degli spazi del magazzino.

Alte prestazioni con il sistema TLC

La velocità di marcia fino a 14 km/h e il sollevamento/discisa ad alta velocità assicurano la massima produttività. L'esclusivo sistema brevettato TLC (Transitional Lift Control) garantisce sollevamento e discisa graduale e totalmente privi di contraccolpi, anche alla massima velocità.

Concetto Totalview

I carrelli della gamma BT Vector Serie R sono inoltre dotati di un tettuccio di protezione operatore dal design unico e brevettato, che offre un'ampia visibilità verso l'alto delle forche durante le operazioni in altezza.

BT Optipace

Il sistema BT Optipace controlla la velocità del carrello durante le operazioni in corsie strette, garantendo, in totale sicurezza, la velocità di marcia più elevata, in considerazione del peso del carico e dell'altezza di lavoro.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

Come tutti i carrelli Toyota, i carrelli BT Vector sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.



- Telecamera doppia per inquadramento del carico (opzione)
- Telecamera singola per inquadramento della corsia
- Rotazione automatica del carico in opzione
- Facilità di manutenzione

Portata: 1.25, 1.5 tonnellate a baricentro 600 mm
 Altezza massima di sollevamento: 11.0 m (11.3 m per VRE125SF)
 Capacità massima della batteria: 930 Ah

opzioni





● di serie ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Vector VCE100	BT Vector VCE120	BT Vector VCE135
Caratteristiche del carrello							
Scartamento forche regolabile			●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●			●	●	●	●
Sistema BT Optipace	●			●	●	●	●
Larghezza della cabina a scelta				●	●	●	●
Scelta della larghezza del telaio				●	●	●	●
Montante a grande visibilità	●			●	●	●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità	●			●	●	●	●
Sistema frenante elettronico	●	●		●	●	●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●			●	●	●	●
Controllo elettronico della velocità	●			●	●	●	●
Freni elettronici sui bracci di supporto					○	○	●
Pedana elevabile	●			●	●	●	●
Posizionatore forche					○	○	○
Forche telescopiche					○	○	○
Traslatore	●				○	○	○
Lampeggiante					●	●	●
Filo guida / guida a rulli	●			●	○	○	○
Luci di lavoro	●			●	○	○	○
Comandi e strumenti							
Console di comando BT regolabile				●	●	●	●
Decelerazione automatica	●			●	●	●	●
Rotazione automatica del carico	●				○	○	○
Comandi elettronici fingertip	●			●	●	●	●
Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento	●			●	●	●	●
Interruttore di emergenza	●			●	●	●	●
Pre-selettore piani				●	○	○	○
Contaore					○	○	○
Freno di stazionamento	●			●	●	●	●
Servosterzo assistito elettronico	●			●	●	●	●
Pannello di controllo sdoppiato	●			●	●	●	●
Indicatore di sterzo	●			●	●	●	●
Indicatore del peso					○	○	○
Caratteristiche per l'operatore							
Sedile regolabile	●			●	●	●	●
Sterzo regolabile				●	●	●	●
Sistema di rilevamento dell'operatore	●			●	●	●	●
Prestazioni programmabili e adattabili all'operatore	●			●	●	●	●
Sedile a scomparsa				●	●	●	●
Basso gradino di accesso	●			●	●	●	●
Leggio				●	○	○	○
Caratteristiche di manutenzione							
Facile accesso per la manutenzione		●	●	●	●	●	●
Ricerca guasti facilitata		●	●	●	●	●	●
Punti di lubrificazione		●	●	●	●	●	●
Caratteristiche di gestione della batteria							
Attrezzatura per cambio batteria				●	●	●	●
Sistema di prevenzione della batteria scarica		●		●	●	●	●
Indicatore di carica della batteria				●	●	●	●
Discesa a recupero di energia				●	●	●	●
Estrazione laterale della batteria				●	●	●	●

BT Vector Serie C

Carrello trilaterale per corsie strette con posto guida elevabile

I modelli BT Vector Serie C sono dotati di tutte le funzioni per corsie strette con un ingombro estremamente compatto. L'ampia scelta di telai e larghezze della cabina li rendono adatti alla maggior parte delle attività correnti in corsie strette, offrendo prestazioni di prima classe e un'elevata efficienza energetica.

Facilità di consegna e installazione

La maggior parte dei carrelli per corsie strette necessita di un assemblaggio in loco che richiede equipaggiamenti pesanti per il montaggio della colonna. I carrelli della gamma BT Vector Serie C sono progettati con un sistema a montante reclinabile che ne permette il trasporto su veicoli standard. Alla consegna il carrello viene trainato in posizione ed il montante viene riposizionato in verticale pronto per lavorare, il tutto in meno di mezza giornata di lavoro.

BT Optipace

Il sistema BT Optipace controlla la velocità del carrello durante le operazioni in corsie strette, garantendo, in totale sicurezza, la velocità di marcia più elevata, in considerazione del peso del carico e dell'altezza di lavoro.

Concetto Totalview

Grazie al concetto Totalview, i carrelli BT Vector Serie C offrono una grande visibilità durante la guida e la movimentazione dei carichi.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

Come tutti i carrelli Toyota, i carrelli BT Vector sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.



- Il sistema BT Totalview consente una visibilità ottimale
- Il pannello di controllo sdoppiato permette all'operatore di raggiungere agevolmente il pallet per il commissionamento
- Le luci di lavoro a LED sono potenti ed efficienti
- L'accesso alla batteria per la ricarica è agevole

Portata: 1.0, 1.2, 1.35 tonnellate a baricentro 600 mm
 Altezza massima di sollevamento: 15 m
 Capacità massima della batteria: 930 Ah

opzioni





Soluzioni automatizzate

La gamma BT Vector Serie A è disponibile con i sistemi di navigazione Toyota che utilizzano la tecnologia RFID. Tali sistemi includono:

- Posizionamento automatico, nel quale il carrello viaggia alla velocità massima ottimizzata fino al punto di stoccaggio richiesto e l'operatore semplicemente preleva o recupera il carico. La funzione di posizionamento automatico può essere integrata con il sistema di gestione del magazzino (WMS)
- La funzione di zoning è in grado di provvedere agli spostamenti all'interno della corsia identificando, per esempio, eventuali pericoli sovrastanti e controllando il carrello alla fine della corsia

Le soluzioni automatizzate Toyota sono le uniche progettate per essere integrate con la maggior parte dei sistemi esistenti di gestione del magazzino prodotti da terzi e possono venire installate anche successivamente su carrelli per corsie strette Toyota (modelli BT Vector Serie R/A).



BT Vector Serie A

Carrello trilaterale per corsie strette con posto guida elevabile e telaio articolato

Il concetto avanzato di corsia stretta di Toyota si basa sul BT Vector Serie A, che presenta esclusive caratteristiche di ottimizzazione degli spazi e incremento della produttività. Il telaio articolato fornisce una stabilità eccellente e riduce al minimo lo spazio richiesto per il trasferimento da una corsia all'altra, consentendo così di avere più spazio per lo stoccaggio all'interno del magazzino. I livelli di produttività sono eccezionali e assicurano un'operatività fuori dal comune.

Telaio articolato con design esclusivo

L'esclusivo telaio articolato della gamma BT Vector Serie A permette di guidare il carrello tra le corsie, utilizzando corridoi di trasferimento fino ad un metro più corti rispetto a quelli richiesti per modelli non articolati. Ciò significa che generalmente all'interno di una corsia sono disponibili quattro posizioni pallet in più su ciascun livello e, con altezze di sollevamento fino a ben oltre 14 metri, si può arrivare a 60 posizioni pallet supplementari per corsia. Il risultato è un notevole risparmio economico in termini di spazio senza incidere sulla produttività, considerando che i trasferimenti di corsia richiedono generalmente meno di 10 secondi.

Avanzato Sistema di Sollevamento

L'energia richiesta per sollevare la cabina ed il carico è significativamente ridotta dall'Avanzato Sistema di Sollevamento. Si tratta di un sistema di sollevamento completamente integrato di idraulica e gas compresso, che utilizza un'elettronica di precisione per operazioni continue e graduali. Azoto inerte viene compresso in un sistema sigillato quando la cabina viene abbassata. L'energia così immagazzinata viene successivamente utilizzata per aiutare il movimento di sollevamento. Pertanto, il motore di sollevamento lavora per sollevare poco più del peso del carico stesso, con un conseguente risparmio di energia. Tale sistema permette di operare su doppi turni con una sola carica.

BT Optipace

Il sistema BT Optipace controlla la velocità del carrello durante le operazioni in corsie strette, garantendo, in totale sicurezza, la velocità di marcia più elevata, in considerazione del peso del carico e dell'altezza di lavoro.

Affidabilità basata sul Toyota Production System

Come tutti i carrelli Toyota, i carrelli BT Vector sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.

● di serie ○ opzione

	Sicurezza	Durata	Produttività	Maneggevolezza	BT Vector VCE125ASF	BT Vector VCE150A
Caratteristiche del carrello						
Scartamento forche regolabile					●	●
Telaio articolato					●	●
Freno di stazionamento automatico	●				●	●
BT Advanced Lifting System (ALS)					●	●
Sistema BT Optipace	●				●	●
Larghezza della cabina a scelta					●	●
Scelta della larghezza del telaio					●	●
Montante a grande visibilità	●				●	●
Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità					●	●
Sistema frenante elettronico	●				●	●
Frenatura elettronica rigenerativa (motore)	●				●	●
Controllo elettronico della velocità	●				●	●
Freni elettronici sui bracci di supporto					○	○
Pedana elevabile	●				●	●
Cabina chiusa					○	○
Posizionatore forche					○	○
Forche telescopiche					●	○
Traslatore	●					○
Lampeggiante	●				●	●
Filo guida / guida a rulli	●				○	○
Luci di lavoro	●				○	○
Comandi e strumenti						
Console di comando BT regolabile					●	●
Decelerazione automatica	●				○	○
Rotazione automatica del carico	●				○	○
Telecamera monitor sulle forche					○	○
Allarme temperatura motore di trazione	●				●	●
Allarme temperatura controller elettronico	●				●	●
Comandi elettronici fingertip	●				●	●
Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento	●				●	●
Interruttore di emergenza	●				●	●
Pre-selettore piani	●				○	○
Contaore	●				●	●
Freno di stazionamento	●				●	●
Servosterzo assistito elettronico	●				●	●
Protezione cancelletto programmabile	●				●	●
Indicatore di sterzo	●				●	●
Indicatore del peso	●				●	●
Caratteristiche per l'operatore						
Sedile regolabile	●				●	●
Sterzo regolabile	●				●	●
Sistema di rilevamento dell'operatore	●				●	●
Prestazioni programmabili e adattabili all'operatore	●				●	●
Sedile a scomparsa	●				○	○
Sedile riscaldato	●				○	○
Basso gradino di accesso	●				○	○
Leggio	●				○	○
Caratteristiche di manutenzione						
Facile accesso per la manutenzione	●				●	●
Ricerca guasti facilitata	●				●	●
Memoria storica dei guasti	●				●	●
Punti di lubrificazione	●				●	●
Caratteristiche di gestione della batteria						
Attrezzatura per cambio batteria	●				●	●
Sistema di prevenzione della batteria scarica	●				●	●
Indicatore di carica della batteria	●				●	●
Discesa a recupero di energia	●				●	●
Estrazione laterale della batteria	●				●	●
Applicazioni speciali						
Versione cella frigo	●				○	○



- Il Sistema avanzato di sollevamento BT della Serie A riduce significativamente la quantità di energia della batteria richiesta per sollevare la cabina e il carico, permettendo di operare su doppi turni con una sola carica
- Il design sfalsato delle ruote anteriori migliora la stabilità riducendo allo stesso tempo il carico sul pavimento
- Pannello di controllo integrato
- La versione con forche telescopiche offre la massima produttività

Portata: 1.25, 1.5 tonnellate a baricentro 600 mm
 Altezza massima di sollevamento: 15,7 m
 Capacità massima della batteria: 1240 Ah

opzioni



Come supportiamo le tue attività

Toyota Material Handling ha un approccio diretto nel creare relazioni efficaci e proficue:

- Il tuo referente commerciale di zona sarà per te un consulente fidato per tutto ciò che riguarda la movimentazione delle merci e la logistica, supporterà le tue attività sia nelle fasi di progettazione che in quelle operative
- La nostra sfida è analizzare e comprendere le tue necessità, al fine di trovare la soluzione più efficiente, che in breve significa “Kaizen” ovvero miglioramento continuo
- Una gamma completa di prodotti – carrelli controbilanciati, carrelli da interno, trattori industriali e soluzioni automatizzate

Piani finanziari

Una scelta di piani finanziari che soddisfino le tue reali esigenze, tra cui leasing finanziari e programmi di noleggio a lungo termine tutto incluso

La nostra flotta di carrelli elevatori usati offre la qualità Toyota a livelli di costo davvero competitivi

Forniamo opzioni di noleggio a breve termine per gestire i periodi di picco nelle attività

Come produciamo carrelli di qualità

Il Toyota Production System è conosciuto in tutto il mondo per produrre prodotti di qualità:

- Dopo aver identificato il giusto mezzo per le tue operazioni, avrai la certezza che sarà realizzato secondo i più alti standard qualitativi – questo significa affidabilità
- Il TPS è costruito attorno ad un processo di miglioramento continuo (Kaizen), che si raggiunge solo seguendo un chiaro insieme di specifici valori
- Tutti i carrelli elevatori sono prodotti secondo gli standard ISO14001, garantendo il minimo impatto ambientale.
- Inoltre, uno dei concetti fondamentali del TPS è l'eliminazione degli sprechi in ogni fase del processo.
- Oltre il 90% dei carrelli venduti da Toyota Material Handling in Europa è costruito all'interno degli stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia.

Toyota Production System – la base solida di un processo produttivo di qualità



Ci prendiamo cura di te e dei tuoi carrelli

Il Toyota Service Concept è stato sviluppato sul principio del TPS ed è unico nel settore:

- Service significa contare sul nostro supporto per tutta la vita del prodotto: manutenzione, riparazioni, carrelli sostitutivi, formazione per gli operatori e per il management
- Informazioni in tempo reale è uno dei principi che rende unico il Service di Toyota. Questo significa che tutti all'interno del processo hanno un accesso on-line per aggiornare ed integrare le informazioni – supporto tecnico, storico del carrello, ricambi, disponibilità del carrello e di dati per calcolare le tempistiche effettive e la pianificazione dei percorsi
- TSC, Toyota Service Concept, significa il corretto dimensionamento in termini di ricambi e personale, con training strutturati e processi di accreditamento
- La telemetria intelligente di cui sono dotati i carrelli con comunicazione GPRS/3G è un'esclusiva di Toyota e disponibile su quasi tutti i carrelli. Questo consente migliori standard di sicurezza, tra cui la gestione dell'operatore e, grazie al Toyota I_Site, il completo controllo della flotta, che migliora il livello di sicurezza, l'efficienza e la riduzione dei costi

Toyota Service Concept – un supporto unico e lungimirante, per sempre

AFFIDABILITÀ
ESPERIENZA
DISPONIBILITÀ
PRODUTTIVITÀ
QUALITÀ
SICUREZZA

Queste sono le aspettative dei nostri clienti, unite al risparmio, alla sostenibilità ed al rispetto per l'ambiente.

Poniamo una grande attenzione su queste aspettative confrontandoci regolarmente con gli utilizzatori di carrelli elevatori, attraverso sondaggi, un costante dialogo commerciale ed oltre 3.5 milioni di visite di service ogni anno.

Lavoriamo sia con clienti che utilizzano saltuariamente i carrelli elevatori, sia con chi deve gestire le più complesse operazioni di flotta.

La nostra rete si estende in tutta Europa quindi siamo sempre presenti.

Capire le esigenze dei nostri clienti è il cuore delle nostre attività.

Noi lo chiamiamo CUSTOMER FIRST.

Questa pagina descrive il nostro approccio, collaborare con te per pianificare le tue esigenze di movimentazione, attraverso la realizzazione di prodotti affidabili di alta qualità, e supportandoti per sempre.



Per maggiori informazioni su:

- Toyota Production System (TPS)
- Toyota Service Concept (TSC)
- Piani di finanziamento e noleggio
- Programmi di Service e ricambi
- Tecnologia smart truck
- Toyota I_Site
- Ambiente & Sostenibilità

rivolgerti al proprio rappresentante Toyota o visitare il sito www.toyota-forklifts.it

Toyota Material Handling in Europa

Copertura totale

La rete di Toyota Material Handling si estende su più di 30 Paesi in Europa, con più di 4500 tecnici mobili.

Sempre presenti - supporto capillare

Ovunque vi troviate in Europa, noi siamo sempre presenti, grazie alla copertura capillare del nostro network, con l'affidabilità ed il supporto di una organizzazione di livello mondiale.

Made in Europe

Più del 90% dei carrelli elevatori che vendiamo sono prodotti nei nostri stabilimenti europei, in Svezia, Francia e Italia, tutti seguendo gli standard qualitativi del Toyota Production System. In Europa possiamo contare su oltre 3000 addetti in produzione e lavoriamo con oltre 300 fornitori.

Approssimativamente il 15% di quanto produciamo in Europa è esportato in altre parti del mondo.